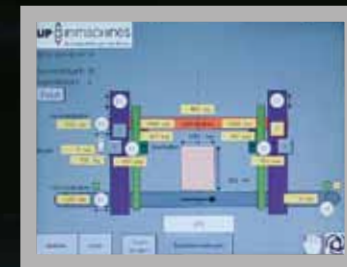


Die ultimative Innovation für die Möbelbranche

Die SIMpress2020 ist eine vollautomatische, selbstjustierende Durchlauf-Korpuspresse mit integriertem Vormontageband – entwickelt für die gesamte Möbelindustrie: für die Wohn-, Küchen- und Badhersteller ebenso wie für Büromöbelproduzenten.

DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Optimale Kraftübertragung durch synchron laufende, Umrichter-gesteuerte Servomotoren
- Exakte Einstellung des Pressdrucks – einstellbar auf jeden Korpusstypen (inkl. Gähnung/45°-Verbindung), jedes Korpusmaterial und jede Korpusgröße bis max. 1200 mm (H), 2500 mm (L), 700 mm (T)
- Höchste Präzision beim Winkel-Pressen (90°)
- Maximale Schnelligkeit: bis zu drei Presszyklen pro Minute mit verschiedenen Korpusen
- Komfortable Bedienung über Farb-Touchscreen (10")
- Minimaler Verschleiß und geringer Wartungsaufwand im Vergleich zu herkömmlichen Korpuspressen
- Minimale Umweltbelastung durch geringen Öl- und Fettverbrauch zum Schmieren der Spindeln und Zahnstangen
- Geringe Lärmemission durch vollelektronische Steuerung des Pressvorgangs
- Minimaler Platzbedarf durch kompakte Bauart



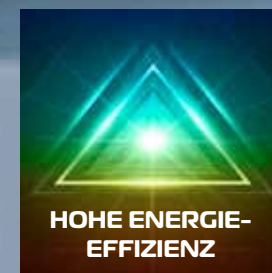
Programmierbare SPS-Steuerung mit Farb-Touchscreen (SIEMENS Simatic Panel).



Vertikaler Druck über synchron gesteuerte Servomotoren.



Seitliche Anschläge: Positionierung über Drehstrommotor mit Zahnriemen. Bremsung des mittleren Druckbalkens über Luftzylinder.



Maximale Energieeffizienz durch minimalen Druckluft- und Stromverbrauch (max. 0,384 L bzw. 0,4 kW/h im Ein-Schichtbetrieb).

Der mobile Schaltschrank auf Rollen kann frei im Raum positioniert werden.

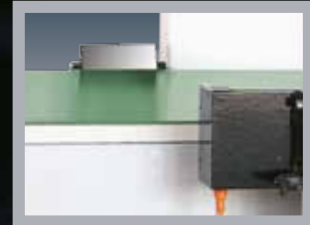


ALLE BAUTEILE UND KOMPONENTEN:
Technologie made in Germany.



TOP-SERVICE:
Für sämtliche Bauteile der SIMpress2020 gewährleisten wir Ihnen einen schnellen, zuverlässigen Ersatzteil-Service innerhalb von max. 48 Stunden.

Überzeugende Details



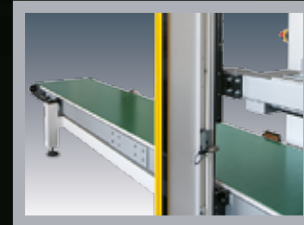
Empfangseinheit für exakte Korpus-Längenvermessung – diagonal über Infrarot und Spiegel.



Sendereinheit für diagonale Korpus-Längenvermessung.



Exakte Korpus-Höhenvermessung über Laser.



Sicherheitslichtvorhang: sofortiger Arbeitsstopp beim Durchfassen.



Luftdruckwartungseinheit geschlossen.



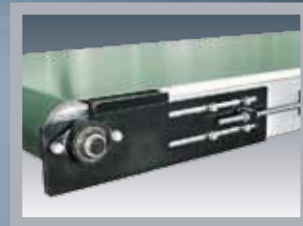
Luftdruckwartungseinheit geöffnet.



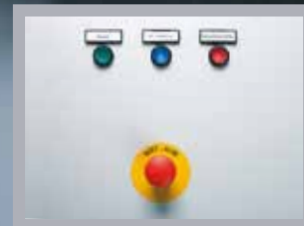
Hochwertige Verarbeitung bis ins Detail: Kugelumlaufspindel mit Getriebe.



Not-Aus-Taster.



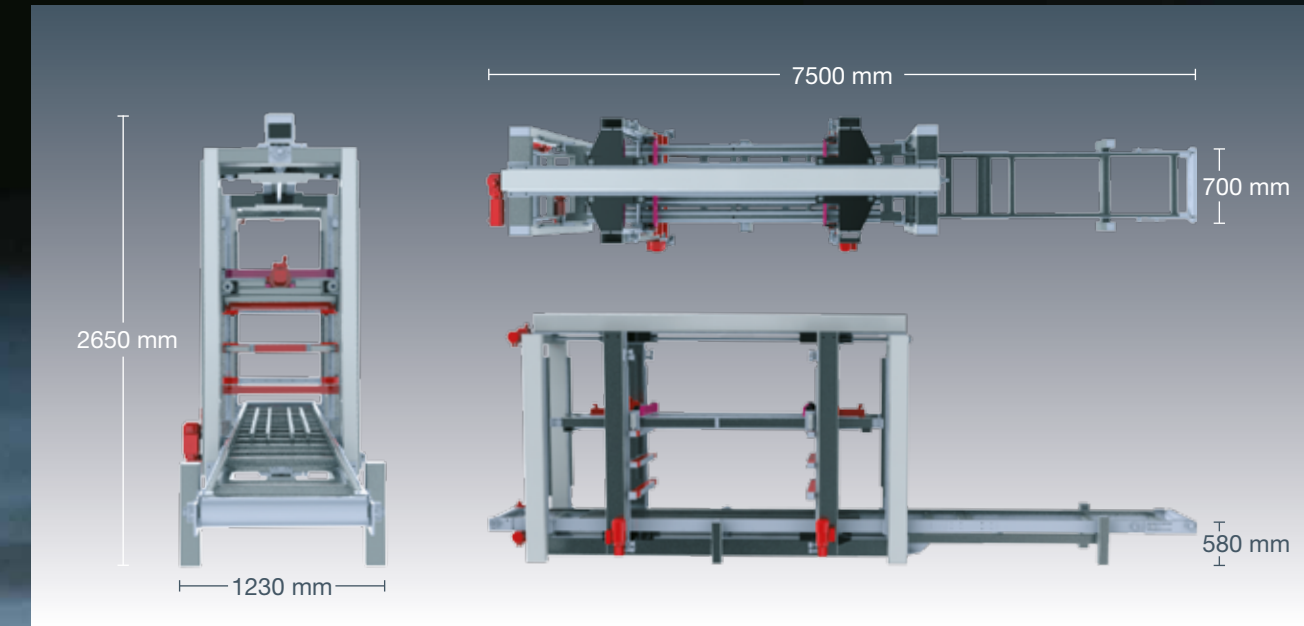
Praktische Transportbandspannung.



Übersichtliche Tastereinheit für Not-Aus, Sammelstörung, Quittung Sammelstörung und Automatik-Betrieb.



Technische Daten



STROM-ANSCHLUSSWERTE

Installierte Leistung:	13,5 kW
Netzspannung:	220/380 V - 50Hz
Steuerspannung:	24 V/DC
Stromaufnahme:	35 A
Stromverbrauch:	max. 0,4 kW/h

DRUCKLUFT-ANSCHLUSSWERTE

Min.-Max. Luftdruck:	4 - 6 bar
Luftverbrauch:	0,062 Liter - 0,384 Liter pro Zyklus

MASCHINENDATEN

Arbeitshöhe:	min. 300 mm – max. 1200 mm
Arbeitslänge:	min. 300 mm – max. 2500 mm
Fördergeschwindigkeit:	10-40 m/min.
Einstellbare Presszeit:	1-999 Sek.
Vertikaler Druck:	2000 kg
Horizontaler Druck:	2000 kg



up in machines GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
Kleine Grund 9
D-31789 Hameln
Tel. +49 (0) 51 51 / 40 90 61
Fax +49 (0) 51 51 / 40 90 62
info@upinmachines.de
www.upinmachines.de

simpress2020



Elektronisch gesteuerte DURCHLAUF-KORPUSPRESSE